

Serie

EDT + CAT

SPLIT SYSTEM MONO & DUAL



Industria
Industry



Siderurgico
Iron & Steel



Raffineria
Refinery



Industria del Cemento
Cement Industry



Offshore e Marino
Offshore and Marine



MONO 4 kW / 6kW DUAL 8 kW / 10 kW / 12 kW



-20 °C / +70 °C



R134a - R450a



Low GWP

Serie

EDT + CAT Split System

Massima efficienza
in condizioni estreme

*Maximum efficiency
in extreme conditions*



Design ideato e realizzato da Climatek Industries

Designed by Climatek industries

Progettato per altissime temperature esterne

Designed for high external temperature

Struttura interamente in acciaio inox

Structures made entirely of stainless steel

Alta resistenza alla corrosione

High resistance to corrosion

Alta resistenza alla polvere e alle vibrazioni

High resistance to dust and vibration

Struttura con sagomatura antinfortunistica

Structures with accident-prevention moulding

Vano frigo separato da vano ventilante

Refrigerant compartment separated from ventilating compartment

Valvola termostatica con MOP ed equalizzatore

Thermostatic valve with MOP and equalizer

Quadro elettrico a bordo unità in vano ermetico

Electric panel on board the unit in a sealed department

Collegamento elettrico plug-play

Plug-Play electrical connection

Pannelli senza viti

Panels without screws

Facile pulizia, manutenzione e sanificazione

Easy cleaning, maintenance and sanification

Facile accessibilità alla valvola termostatica

Easy access to the thermostatical valve

Facile sostituzione dei filtri aria

Easy substitution of the air filters

Settori Sector



Industria
Industry



Siderurgico
Iron & Steel



Raffineria
Refinery



Industria del Cemento
Cement Industry



Offshore e Marino
Offshore and Marine



Applicazioni Applications

- Cabine Carroponte *Crane Cabins*
- Containers & Shelters
- Cabine Elettriche *Electrical Cabins*
- Cabine di Comando *Control Cabins*



Descrizione generale

Condizionatori autonomi split-system con condensazione ad aria progettati e realizzati per operare in ambienti industriali gravosi, in presenza di elevata temperatura, polverosità e vibrazioni.

I condizionatori della serie EDT sono progettati e realizzati per condizionare cabine carroponte, cabine di comando operatore, containers/shelters, cabine elettriche.

L'unità interna può essere richiesta per installazione a pavimento/parete o a soffitto ed è canalizzabile.

L'unità esterna può essere richiesta per installazione verticale, verticale compatta o orizzontale.

L'unità interna e l'unità esterna sono collegate elettricamente tramite innesti a spina Plug-Play.

Fornita di Kit Collegamento Elettrico 7 mt (su richiesta possibile fornitura metraggio superiore).

Il Collegamento frigorifero delle unità può essere realizzato tramite tubazioni flessibili o tubazioni rigide con lunghezza massima non superiore ai 16 mt.

I condizionatori garantiscono l'operatività anche nel caso in cui la temperatura esterna superi per brevi periodi i limiti di funzionamento (-20 °C/+70 °C).

General description

Split system air conditioners design made to work in harsh industrial environment with high temperatures, dust and vibrations.

The EDT air conditioners are design and made to condition crane cabins, operator cabins, containers/shelters, electrical cabin.

The internal unit can be requested for floor, wall or ceiling installation and is ductable.

The external unit can be requested for vertical, compact vertical or horizontal installation.

The internal unit and the external one are electrically connected via plug-play connectors.

Supplied with 7 mt electrical connection kit (longer length available on request).

The refrigerant connection of the units can be made with flexible or rigid pipes with a maximum length not exceeding 16 meters.

The air conditioners guarantee operation even if the outside operation briefly exceeds the operating limits (-20 °C/+70 °C).

Caratteristiche unità esterna EDT

Struttura in acciaio Inox AISI 304

Struttura idonea per installazione all'esterno e pannellatura con guarnizioni antipolvere

Pannelli removibili senza viti. Apertura e chiusura con quarti di giro

Vano circuito frigo separato da quello aeraulico

Vano circuito frigo ampio per una facile e immediata manutenzione

Vano ventilatore e batteria di condensazione apribile con portello a cerniera

Ventilatori con profilo ottimizzato per ridurre la rumorosità

Controllo di condensazione

Quadro elettrico a bordo unità (mono split)

Per i Dual solo quadro elettrico separato.

N.2 quadri elettrici separati da unità (dual split "mod. EDTDUAL")

Collegamenti elettrici, rubinetti gas, manometri, pressostati visibili e immediatamente raggiungibili

Collegamenti elettrici di alimentazione, tra l'unità interna ed esterna tramite innesti rapidi PLUG-PLAY.

Batterie alettate con tubi in rame ed alette di alluminio

Compressore semi ermetico

Golfari per il sollevamento delle unità

Conforme alla normativa CE

Caratteristiche unità interna CAT

Struttura in acciaio Inox AISI 304

Esecuzione a pavimento/parete o a soffitto

Unità canalizzabile

Facile accessibilità alla valvola termostatica

Facile sostituzione filtri aria

Facile pulizia e sanificazione dei componenti

Batterie alettate con tubi in rame ed alette di alluminio

Sistema di laminazione con valvola termostatica a bulbo MOP ed equalizzatore per garantire la massima efficienza

Resistenze di riscaldamento corazzate (accessorio REZ/REX)

Comando remoto (accessorio CR/CRE/CRL)

Conforme alla normativa CE

EDT external unit characteristics

Structure made of Stainless steel AISI 304

Suitable structure for outdoor installation and panels with dust protective seals

Removable panels without screws. Opening and closing with quarter turn

Refrigerant and aeraulic sections are separated

Large refrigerant compartment for an easy and immediate maintenance

Fan compartment and condensation battery openable with hinged small door

Fans with optimized profile to reduce noise

Condensation control

Electric panel on board (MONOSPLIT)

The Duals have only separated electric panels

N.2 electric panels separated from the unit (dual split "mod. EDTDUAL")

Electrical connections, gas taps, manometers, pressurestat easily accessible and visible

Electrical supply connections between the internal and external unit, via plug-play connections

Finned battery with copper pipes and aluminium fins

Semi-hermetical compressor

Eye bolts for lifting units

EC declaration of conformity

CAT internal unit characteristics

Structure made of Stainless steel AISI 304

Floor/wall or ceiling execution,

Ducted unit

Thermostatic value easily accessible

Easy substitution air filters

Easy cleaning and sanitation of components

Finned battery with copper pipes and aluminium fins

Lamination system with thermostatical bulbous MOP valve and equalizer to guarantee the maximum efficiency

Armored heating resistances (REZ/REX optional)

Remote control (CR/CRE/CRL accessory)

EC declaration of conformity

Optional EDT+CAT Split System

KTF Kit Tubi flessibili Collegamento Frigorifero su misura (max 16 mt)

QES Quadro Elettrico Separato da Unità

REZ3 Resistenza Elettrica 3 kW Telaio Acciaio Zincato

REX3 Resistenza Elettrica 3 kW Telaio Acciaio INOX

BCC Batteria Condensante Cu/Cu

BCX Batteria Condensante Acciaio INOX

BEC Batteria Evaporante Cu/Cu

BEX Batteria Evaporante Acciaio INOX

TBCX Telaio Batteria Condensante Acciaio INOX

TBEX Telaio Batteria Evaporante Acciaio INOX

IVT Illuminazione LED Vano Tecnico

RPBX Rete Protezione Batteria Condensante Acciaio INOX

TPBC Trattamento Anticorrosione Batteria Condensante

TPBE Trattamento Anticorrosione Batteria Evaporante

ILC Iniezione di liquido Raffreddamento Compressore

CR Comando Remoto Termostato Elettromeccanico

CRE Comando Remoto Termostato Elettronico

CMP Controllo Microprocessore con Display

VTE Valvola Termostatica Elettronica

IS Interfaccia Seriale modbus RS-485

CN Alimentazione con Neutro

BTE Bassa temperatura esterna -20 °C

AG Antivibranti in Gomma

Optional EDT+CAT Split System

KTF Kit Flexible pipes Refrigerator connection custom made (max 16 mt)

QES Electric panel separated from the unit

REZ3 Electrical Resistance 3 kW galvanized steel frame

REX3 Electrical Resistance 3 kW stainless steel frame

BCC Condensing Battery Cu/Cu

BCX Stainless Steel Condensing Battery

BEC Evaporating Battery Cu/Cu

BEX Stainless Steel Evaporating Battery

TBCX Stainless Steel Condensing Battery's Frame

TBEX Stainless Steel Evaporating Battery's Frame

IVT LED Lighting Technical Compartment

RPBX Protective Net Stainless Steel Condensing Battery

TPBC Condensing Anticorrosion Treatment Battery

TPBE Evaporating Anticorrosion Treatment Battery

ILC Liquid Injection Compressor's Cooling

CR Electromechanical Remote Control Thermostat

CRE Electronic Remote Control Thermostat

CMP Microprocessor Control with Display

VTE Electronic Thermostatical Valve

IS Serial Interface ModBus RS485

CN Power Supply with Neutral

BTE Low External Temperature -20 °C

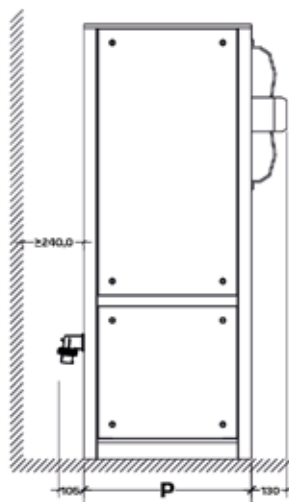
AG Rubber Vibration-Dumping



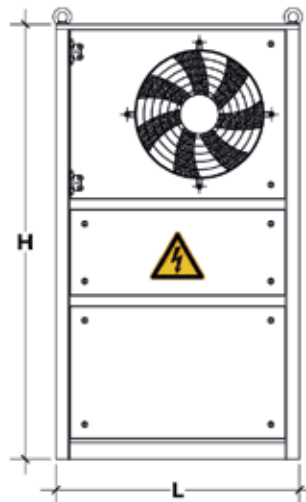
EDT.X.V.E.

Unità esterna verticale
Vertical external unit

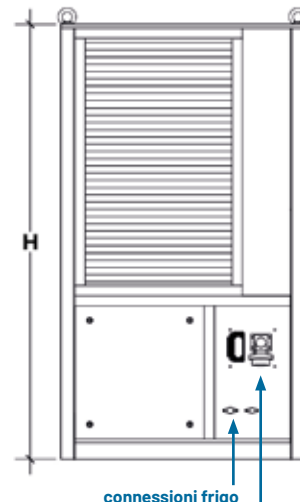
vista lato sx
left side view



vista frontale
front view



vista retro
back view



connessioni frigo
refrigeration connections

connessioni elettriche plug & play
electrical wiring connections

Unità interna canalizzabile a pavimento/parete o a soffitto Ductable internal unit for floor, wall or ceiling installations

CAT.X.V.I.

A pavimento/parete
For floor/wall

Unità interna a pavimento/parete canalizzabile
Ductable internal unit for floor/wall installation



vista frontale
front view

vista lato sx
left side view



ripresa aria
air return

filtro aria
air filter

CAT.X.H.I.

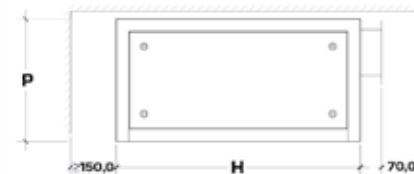
A soffitto
For ceiling

Unità interna a soffitto canalizzabile
Ductable internal unit for ceiling installation



vista base inferiore
bottom base view



vista lato sx
left side view



Scheda tecnica EDT.X.V.E. ____ + CAT.X.V/H.I. ____

Data sheet EDT.X.V.E. ____ + CAT.X.V/H.I. ____



Modello Unità Unit Model	u.m. m.u.	EDT.X.V.E.04 + CAT.X.V/H.I.04	EDT.X.V.E.06 + CAT.X.V/H.I.06
Resa frigorifera* Cooling capacity	W	4.000	6.000
Resa calorifera con resistenza elettrica (optional) Heating capacity with electrical resistance (optional)	W	3.000	3.000
Compressore Compressor	-	Semi-ermetico <i>Semi-hermetic</i>	Semi-ermetico <i>Semi-hermetic</i>
Refrigerante Refrigerant	-	R134a R450a 	R134a R450a 
Circuiti frigoriferi Refrigerant circuits	n°	1	1
Tensione alimentazione unità Unit's supply voltage	V/ph/Hz	400/3/50 senza neutro/ungrounded	400/3/50 senza neutro/ungrounded
Potenza elettrica installata* Electrical power installed	W cooling W heating	3.400 4.100	4.200 4.100
Portata aria evaporatore Evaporator air flow rate	mc/h	900	1.100
Prevalenza utile Useful prevalence	Pa	100	100
Dimensioni unità esterna (LxPxH) Dimensions external unit	mm	960x675x1.720	960x675x1.720
Dimensioni unità interna (LxPxH) Dimensions internal unit	mm	800x400x800	800x400x800
Peso unità esterna Weight external unit	kg	210	235
Peso unità interna Weight internal unit	kg	80	90
Limiti di funzionamento Operating limits	°C	-20 °C / + 70 °C	-20 °C / + 70 °C

* La resa frigorifera e la potenza installata si riferiscono alle seguenti condizioni ambientali:
 Temperatura Esterna: +55°C
 Temperatura interna: +24°C
 Umidità Relativa: 50%

* The cooling capacity and the installed electric power refer to the following environmental conditions:
 External temperature: + 55 ° C
 Internal temperature: + 24 ° C
 Relative humidity: 50%

 **Gas R450a Green Low GWP *1**



Optional

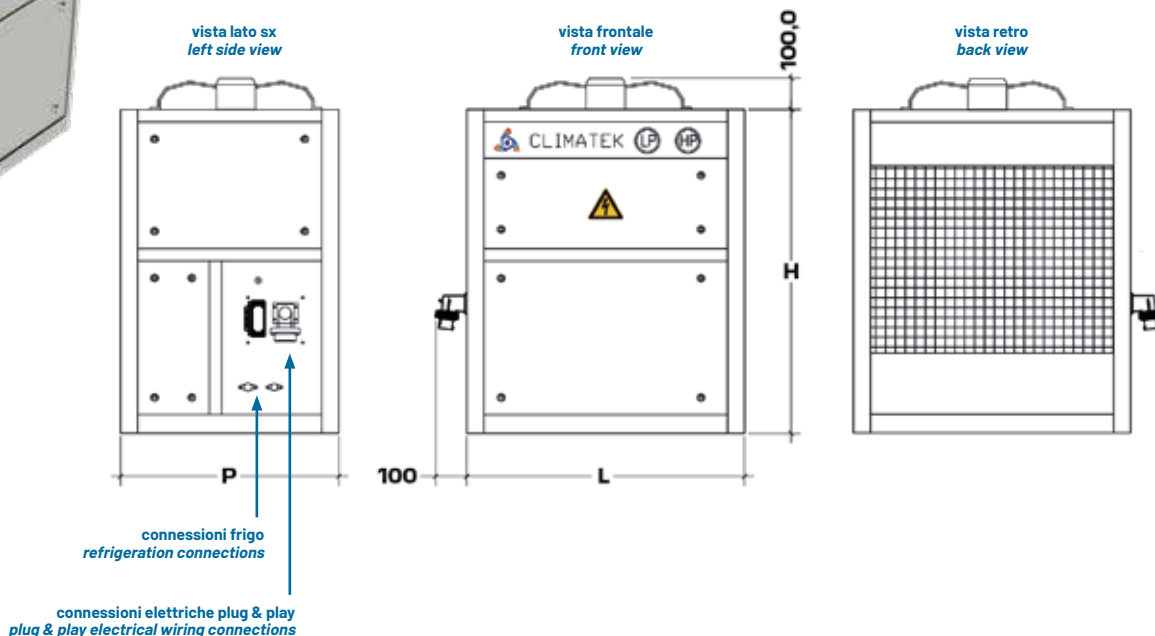
KTF7 Kit Tubi Flessibili Collegamento
 Frigorifero 7 mt (su richiesta fino a 16 mt)
*KTF7 Kit Flexible pipes Refrigerator
 connection 7 mt (up to 16 mt on request)*

*1 Resa frigorifera da verificare con l'ufficio tecnico di Climatek
Cooling performance to be checked with Climatek technical department



EDTVS.X.V.E.

Unità esterna verticale
Vertical compact external unit



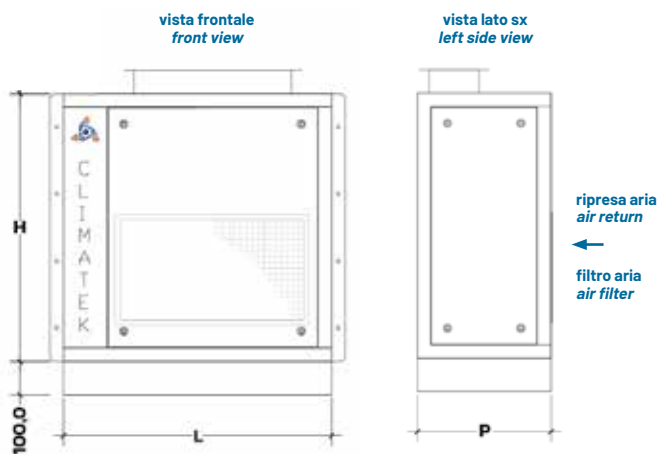
Unità interna canalizzabile a **pavimento/parete** o a **soffitto**

Ductable internal unit for **floor, wall** or **ceiling** installations

CAT.X.V.I.

A pavimento/parete
For floor/wall

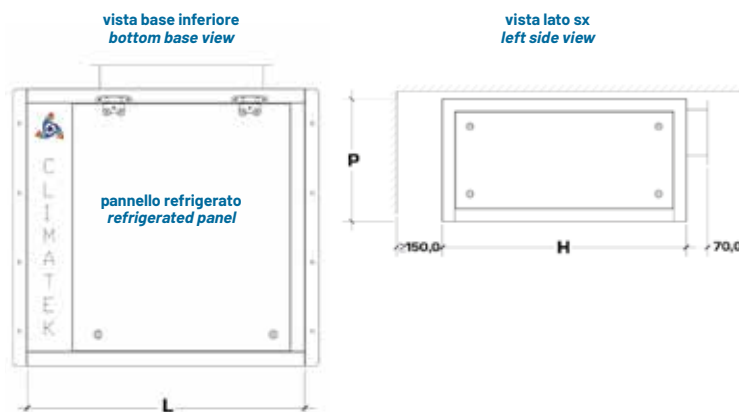
Unità interna a pavimento/parete canalizzabile
Ductable internal unit for floor/wall installation



CAT.X.H.I.

A soffitto
For ceiling

Unità interna a soffitto canalizzabile
Ductable internal unit for ceiling installation



Scheda tecnica EDTVS.X.V.E.____ + CAT.X.V/H.I.____

Data sheet EDTVS.X.V.E.____ + CAT.X.V/H.I.____



Modello Unità Unit Model	u.m. m.u.	EDVST.X.V.E.04 + CAT.X.V/H.I.04	EDVST.X.V.E.06 + CAT.X.V/H.I.06
Resa frigorifera* Cooling capacity	W	4.000	6.000
Resa calorifera con resistenza elettrica (optional) Heating capacity with electrical resistance (optional)	W	3.000	3.000
Compressore Compressor	-	Semi-ermetico <i>Semi-hermetic</i>	Semi-ermetico <i>Semi-hermetic</i>
Refrigerante Refrigerant	-	R134a R450a	R134a R450a
Circuiti frigoriferi Refrigerant circuits	n°	1	1
Tensione alimentazione unità Unit's supply voltage	V/ph/Hz	400/3/50 senza neutro/ungrounded	400/3/50 senza neutro/ungrounded
Potenza elettrica installata* Electrical power installed	W cooling W heating	3.400 4.100	4.200 4.100
Portata aria evaporatore Evaporator air flow rate	mc/h	900	1.100
Prevalenza utile Useful prevalence	Pa	100	100
Dimensioni unità esterna (LxPxH) Dimensions external unit	mm	890 x 700 x 1.040	890 x 700 x 1.040
Dimensioni unità interna (LxPxH) Dimensions internal unit	mm	800x400x800	800x400x800
Peso unità esterna Weight external unit	kg	190	210
Peso unità interna Weight internal unit	kg	80	90
Limiti di funzionamento Operating limits	°C	-20 °C / + 70 °C	-20 °C / + 70 °C

* La resa frigorifera e la potenza installata si riferiscono alle seguenti condizioni ambientali:
Temperatura Esterna: +55°C
Temperatura interna: +24°C
Umidità Relativa: 50%

* The cooling capacity and the installed electric power refer to the following environmental conditions:
External temperature: + 55 ° C
Internal temperature: + 24 ° C
Relative humidity: 50%

Gas R450a Green Low GWP *1



Optional

KTF7 Kit Tubi Flessibili Collegamento
Frigorifero 7 mt (su richiesta fino a 16 mt)
*KTF7 Kit Flexible pipes Refrigerator
connection 7 mt (up to 16 mt on request)*

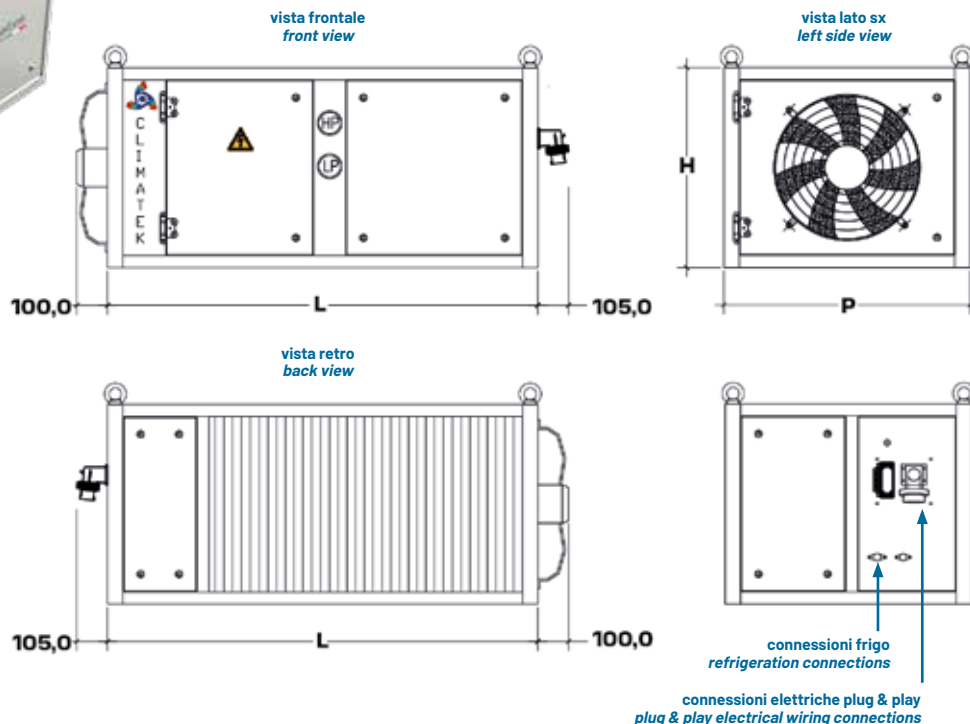
*1 Resa frigorifera da verificare con l'ufficio tecnico di Climatek
Cooling performance to be checked with Climatek technical department

La società non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori contenuti nella presente scheda tecnica e si riserva di variare, senza preavviso, i dati in esso riportati.
The company does not assume responsibilities for eventual mistakes that this data sheet contains and reserves itself the possibility to change, without a prior advice, the data that are reported.



EDT.X.H.E.

Unità esterna orizzontale
Horizontal external unit



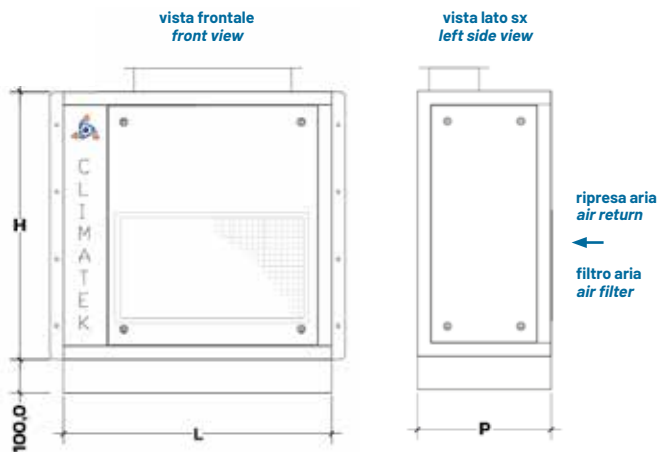
Unità interna canalizzabile a pavimento/parete o a soffitto

Ductable internal unit for **floor, wall** or **ceiling** installations

CAT.X.V.I.

A pavimento/parete
For floor/wall

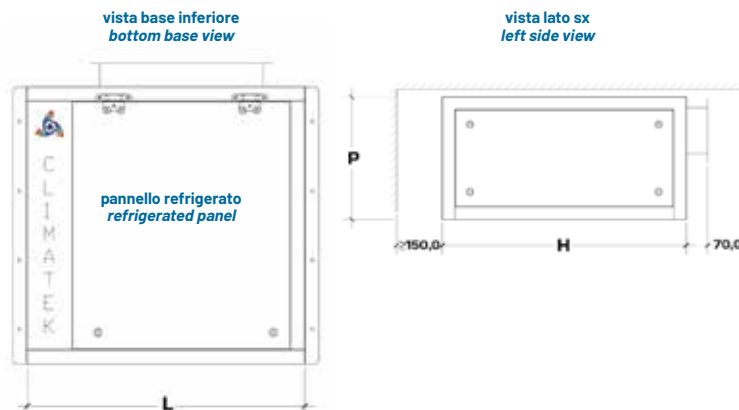
Unità interna a pavimento/parete canalizzabile
Ductable internal unit for floor/wall installation



CAT.X.H.I.

A soffitto
For ceiling

Unità interna a soffitto canalizzabile
Ductable internal unit for ceiling installations



Scheda tecnica EDT.X.H.E. ____ + CAT.X.V/H.I. ____

Data sheet EDT.X.H.E. + CAT.X.V/H.I. ____



Modello Unità Unit Model	u.m. m.u.	EDT.X.H.E.04 + CAT.X.V/H.I. 04	EDT.X.H.E.06 + CAT.X.V/H.I.06
Resa frigorifera* Cooling capacity	W	4.000	6.000
Resa calorifera con resistenza elettrica (optional) Heating capacity with electrical resistance (optional)	W	3.000	3.000
Compressore Compressor	-	Semi-ermetico <i>Semi-hermetic</i>	Semi-ermetico <i>Semi-hermetic</i>
Refrigerante Refrigerant	-	R134a R450a	R134a R450a
Circuiti frigoriferi Refrigerant circuits	n°	1	1
Tensione alimentazione unità Unit's supply voltage	V/ph/Hz	400/3/50 senza neutro/ungrounded	400/3/50 senza neutro/ungrounded
Potenza elettrica installata* Electrical power installed	W cooling W heating	3.400 4.100	4.200 4.100
Portata aria evaporatore Evaporator air flow rate	mc/h	900	1.100
Prevalenza utile Useful prevalence	Pa	100	100
Dimensioni unità esterna (LxPxH) Dimensions external unit	mm	1.400 x 800 x 650	1.400 x 800 x 650
Dimensioni unità interna (LxPxH) Dimensions internal unit	mm	800 x 400 x 800	800 x 400 x 800
Peso unità esterna Weight external unit	kg	210	230
Peso unità interna Weight internal unit	kg	80	90
Limiti di funzionamento Operating limits	°C	-20 °C / + 70 °C	-20 °C / + 70 °C

* La resa frigorifera e la potenza installata si riferiscono alle seguenti condizioni ambientali:
Temperatura Esterna: +55°C
Temperatura interna: +24°C
Umidità Relativa: 50%

* The cooling capacity and the installed electric power refer to the following environmental conditions:
External temperature: + 55 ° C
Internal temperature: + 24 ° C
Relative humidity: 50%

Gas R450a Green Low GWP *1



Optional

KTF7 Kit Tubi Flessibili Collegamento
Frigorifero 7 mt (su richiesta fino a 16 mt)
*KTF7 Kit Flexible pipes Refrigerator
connection 7 mt (up to 16 mt on request)*

*1 Resa frigorifera da verificare con l'ufficio tecnico di Climatek
Cooling performance to be checked with Climatek technical department

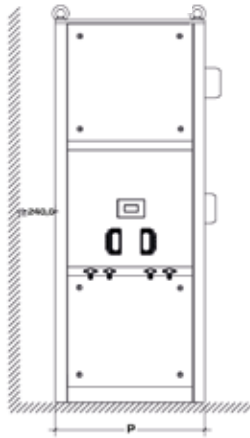
La società non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori contenuti nella presente scheda tecnica e si riserva di variare, senza preavviso, i dati in esso riportati.
The company does not assume responsibilities for eventual mistakes that this data sheet contains and reserves itself the possibility to change, without a prior advice, the data that are reported.

EDTDUAL.X.V.E.

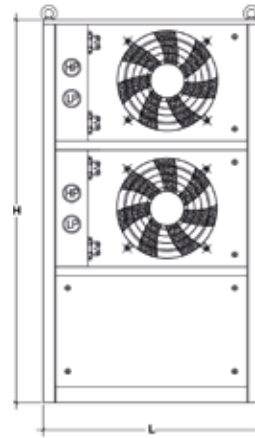
Unità esterna dual split system
Vertical external unit dual split system



vista lato sx
left side view



vista frontale
front view



vista retro
back view



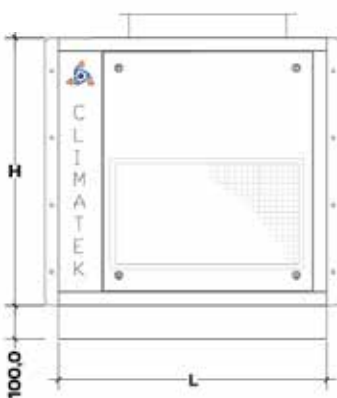
DUAL SPLIT SYSTEM

CAT.X.V.I.

□ A pavimento/parete
For floor/wall

Unità interna a pavimento/parete canalizzabile
Ductable internal unit for floor/wall installation

vista frontale
front view



vista lato sx
left side view



ripresa aria
air return
←
filtro aria
air filter

CAT.X.H.I.

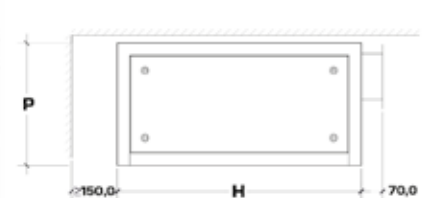
▣ A soffitto
For ceiling

Unità interna a soffitto canalizzabile
Ductable internal unit for ceiling installations

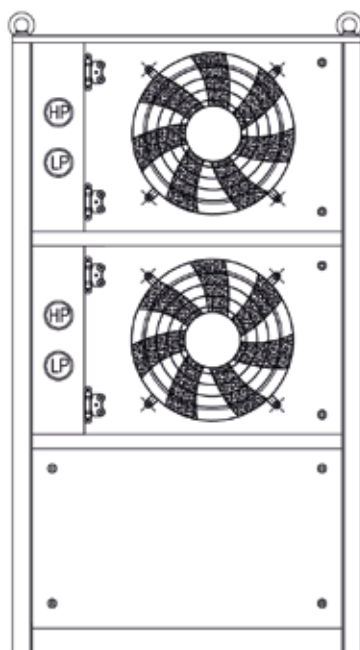
vista base inferiore
bottom base view



vista lato sx
left side view



Combination DUAL SPLIT SYSTEM



EDTDUAL.X.V.E.

Unità esterna con doppio circuito frigorifero
External unit with double refrigerant circuit

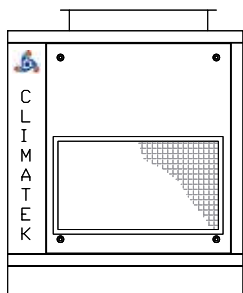
 8 KW / 10 KW / 12 KW

Circuito 1

Circuito 2

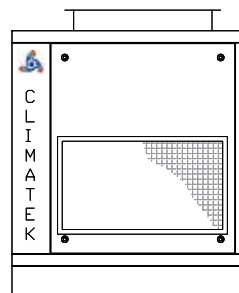
CAT.X.V.I.

Unità interna a pavimento/parete canalizzabile
Ductable internal unit for floor/wall installation



CAT.X.V.I.

Unità interna a pavimento/parete canalizzabile
Ductable internal unit for floor/wall installation

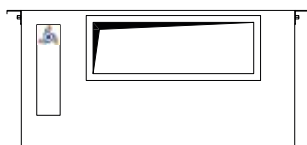


OR

OR

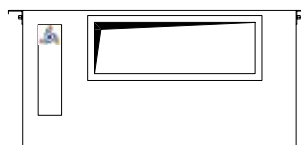
CAT.X.H.I.

Unità interna a pavimento/parete canalizzabile
Ductable internal unit for floor/wall installation



CAT.X.H.I.

Unità interna a pavimento/parete canalizzabile
Ductable internal unit for floor/wall installation



NOTA: Le unità interne possono essere accoppiate con le seguenti combinazioni: 04 + 04 kW / 04 + 06 kW / 06 + 06 kW
NOTE: The internal units can be coupled with the following combinations: 04 + 04 kW / 04 + 06 kW / 06 + 06 kW

Scheda tecnica EDTDUAL.X.V.E.____ + CAT.X.V/H.I.____

Data sheet EDTDUAL.X.V.E.____ + CAT.X.V/H.I.____



Modello Unità Unit Model	u.m. m.u.	EDTDUAL.X.V.E.08 + CAT.X.V/H.I.04 + CAT.X.V/H.I.04	EDTDUAL.X.V.E.10 + CAT.X.V/H.I.04 + CAT.X.V/H.I.06	EDTDUAL.X.V.E.12 + CAT.X.V/H.I.06 + CAT.X.V/H.I.06
Resa frigorifera* Cooling capacity	W	8.000 (4.000 + 4.000)	10.000 (4.000 + 6.000)	12.000 (6.000 + 6.000)
Resa calorifera con resistenza elettrica (optional) Heating capacity with electrical resistance (optional)	W	6.000 (3.000 + 3.000)	6.000 (3.000 + 3.000)	6.000 (3.000 + 3.000)
Compressore Compressor	-	Semi-ermetico <i>Semi-hermetic</i>	Semi-ermetico <i>Semi-hermetic</i>	Semi-ermetico <i>Semi-hermetic</i>
Refrigerante Refrigerant	-	R134a R450a	R134a R450a	R134a R450a
Circuiti frigoriferi Refrigerant circuits	n°	2	2	2
Tensione alimentazione unità Unit's supply voltage	V/ph/Hz	400/3/50 senza neutro/ungrounded	400/3/50 senza neutro/ungrounded	400/3/50 senza neutro/ungrounded
Potenza elettrica installata* Electrical power installed	W cooling W heating	6.800 8.200	7.600 8.200	8.400 8.200
Portata aria evaporatore Evaporator air flow rate	mc/h	1.800 (900 + 900)	2.000 (900 + 1.100)	2.200 (1.100 + 1.100)
Prevalenza utile Useful prevalence	Pa	100 + 100	100 + 100	100 + 100
Dimensioni unità esterna (LxPxH) Dimensions external unit	mm	960 x 675 x 1.720	960 x 675 x 1.720	960 x 675 x 1.720
Dimensioni unità interna (LxPxH) Dimensions internal unit	mm	800 x 400 x 800	800 x 400 x 800	800 x 400 x 800
Peso unità esterna Weight external unit	kg	280	300	320
Peso unità interna Weight internal unit	kg	80 + 80	80 + 90	90 + 90
Limiti di funzionamento Operating limits	°C	-20 °C / + 70 °C	-20 °C / + 70 °C	-20 °C / + 70 °C

* La resa frigorifera e la potenza installata si riferiscono alle seguenti condizioni ambientali:
 Temperatura Esterna: +55°C
 Temperatura interna: +24°C
 Umidità Relativa: 50%

* The cooling capacity and the installed electric power refer to the following environmental conditions:
 External temperature: + 55 ° C
 Internal temperature: + 24 ° C
 Relative humidity: 50%

Gas R450a Green Low GWP *1



Optional

KTF7 Kit Tubi Flessibili Collegamento
 Frigorifero 7 mt (su richiesta fino a 16 mt)
 KTF7 Kit Flexible pipes Refrigerator
 connection 7 mt (up to 16 mt on request)

*1 Resa frigorifera da verificare con l'ufficio tecnico di Climatek
 Cooling performance to be checked with Climatek technical department

La società non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori contenuti nella presente scheda tecnica e si riserva di variare, senza preavviso, i dati in esso riportati.
 The company does not assume responsibilities for eventual mistakes that this data sheet contains and reserves itself the possibility to change, without a prior advice, the data that are reported.



Contrada Baronia, snc
Zona industriale
74020 Faggiano (Taranto - Italy)

+39 099 5927555
info@climatekindustries.it

www.climatekindustries.it



RIVENDITORE AUTORIZZATO

