

Serie

EDS + CAS

SPLIT SYSTEM



Industria
Industry



Siderurgico
Iron & Steel



Raffineria
Refinery



Industria del Cemento
Cement Industry



Offshore e Marino
Offshore and Marine



MONO SPLIT 4 kW / 6kW / 8 kW



-20 °C / +70 °C



R134a - R450a



Low GWP

Serie

EDS + CAS Split System



Design ideato e realizzato da Climatek Industries

Designed by Climatek industries

Progettato per alte temperature esterne

Designed for high external temperature

Struttura in acciaio zincato verniciato

Structure made with painted galvanized steel

Alta resistenza alla polvere e alle vibrazioni

High resistance to dust and vibration

Valvola termostatica con MOP ed equalizzatore

Thermostatic valve with MOP and equalizer

Quadro elettrico a bordo unità in vano ermetico

Electric panel on board the unit in a sealed department

Facile pulizia, manutenzione e sanificazione

Easy cleaning, maintenance and sanification

Facile sostituzione dei filtri aria

Easy substitution of the air filters

Settori Sector



Industria
Industry



Siderurgico
Iron & Steel



Raffineria
Refinery



Industria del Cemento
Cement Industry



Offshore e Marino
Offshore and Marine



Applicazioni Applications

- Cabine Carroponte *Crane Cabins*
- Containers & Shelters
- Cabine Elettriche *Electrical Cabins*
- Cabine di Comando *Control Cabins*



EDS.Z.V.H.

Descrizione generale

Condizionatori autonomi split-system con condensazione ad aria progettati e realizzati per operare in ambienti industriali gravosi, in presenza di elevata temperatura, polverosità e vibrazioni.

I condizionatori della serie EDS sono progettati e realizzati per climatizzare cabine carroponte, cabine di comando operatore, containers/shelters, cabine elettriche.

L'unità interna può essere richiesta per installazione a pavimento/parete.

Il Collegamento frigorifero delle unità può essere realizzato tramite tubazioni flessibili o tubazioni rigide con lunghezza massima non superiore ai 16 mt.

Limite di funzionamento da -20°C a +70°C



CAS.Z.V.I.

General description

Split system air conditioners designed and made to work in harsh industrial environment with high temperatures, dust and vibrations.

EDS air conditioners are designed and made to condition crane cabins, operator cabins, containers/shelters, electrical cabins.

The internal unit can be requested for floor, wall or ceiling installation.

The refrigerant connection of units can be made with flexible or rigid pipes with a maximum length not exceeding 16 metres.

Operating limits (-20°C /+70°C).

Caratteristiche unità esterna EDS

Struttura in acciaio zincato verniciato

Struttura idonea per installazione all'esterno e pannellatura con guarnizioni antipolvere

Pannelli removibili

Vano circuito frigo ampio per una facile e immediata manutenzione

Ventilatori con profilo ottimizzato per ridurre la rumorosità

Controllo di condensazione

Quadro elettrico a bordo unità

Collegamenti elettrici, rubinetti gas, manometri, pressostati visibili e immediatamente raggiungibili

Batterie alettate con tubi in rame ed alette di alluminio

Compressore semi ermetico

Golfari per il sollevamento delle unità

Conforme alla normativa CE

EDS external unit characteristics

Structure made with painted galvanized steel

Suitable structure for outdoor installation and panels with dust protective seals

Removable panels

Large refrigerant compartment for an easy and immediate maintenance

Fans with optimized profile to reduce noises

Condensation control

Electrical panel on board

Electrical connections, gas taps, manometers, pressurestat easily accessible and visible

Finned batteries with copper pipes and aluminium fins

Semi-hermetical compressor

Eye Bolts for lifting units

EC Declaration of conformity

Caratteristiche unità interna CAS

Struttura in acciaio zincato verniciato

Esecuzione a pavimento/parete

Unità canalizzabile

Facile sostituzione filtri aria

Facile pulizia e sanificazione dei componenti

Batterie alettate con tubi in rame ed alette di alluminio (Optional Cu/Cu)

Sistema di laminazione con valvola termostatica a bulbo MOP ed equalizzatore per garantire la massima efficienza

Resistenze di riscaldamento corazzate (optional REZ)

Comando remoto (accessorio CR/CRE/CRL)

Conforme alla normativa CE

CAS internal unit characteristics

Structure made with painted galvanized steel

Floor/wall execution

Ducted unit

Easy substitution air filters

Easy cleaning and sanitation of components

Finned batteries with copper pipes and aluminium fins (Cu/Cu Optional)

Lamination system with thermostatical bulbous MOP valve and equalizer to guarantee the maximum efficiency

Armored heating resistances (REZ optional)

Remote control (CR/CRE/CRL optional)

EC declaration of conformity

Optional EDS+CAS Split System

KTF Kit Tubi flessibili Collegamento Frigorifero su misura (max 16 mt)

QES Quadro Elettrico Separato da Unità

REZ3 Resistenza Elettrica 3 kW Telaio Acciaio Zincato

BCC Batteria Condensante Cu/Cu

BEC Batteria Evaporante Cu/Cu

RPBZ Rete Protezione Batteria Condensante

TPBC Trattamento Anticorrosione Batteria Condensante

TPBE Trattamento Anticorrosione Batteria Evaporante

ILC Iniezione di liquido Raffreddamento Compressore

CR Comando Remoto Termostato Elettromeccanico

CRE Comando Remoto Termostato Elettronico

CMP Controllo Microprocessore con Display

IS Interfaccia Seriale modbus RS-485

CN Alimentazione con Neutro

AG Antivibranti in Gomma

Optional *EDS+CAS Split System*

KTF Kit flexible pipes refrigerator connection custom made (max 16 mt)

Electrical panel separated from the unit

REZ 3 electrical resistance 3 Kw galvanized steel frame

BCC condensing battery Cu/Cu

BEC evaporating battery Cu/Cu

RPBZ protective net condensing battery

TPBC condensing Anticorrosion treatment battery

TPBE evaporating anticorrosion treatment battery

ILC liquid injection compressor's cooling

CR electromechanical remote control thermostat

CRE electronic remote control thermostat

CMP microprocessor control with display

IS serial interface modbus RS – 485

CN power supply with neutral

AG rubber vibration – dumping



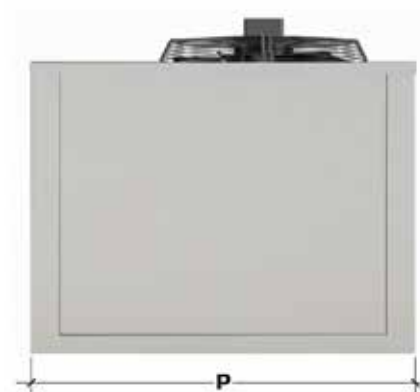
EDS.Z.V.H.

Unità esterna orizzontale
Vertical external unit

vista frontale
front view



vista lato sx
left side view



Unità interna può essere richiesta a **pavimento/parete** o a **soffitto**
*The internal unit can be required for **floor, wall** or **ceiling installations***



CAS.Z.V.I.

Unità esterna orizzontale
Vertical external unit

vista frontale
front view



vista lato sx
left side view



Scheda tecnica EDS.Z.V.H.____ + CAS.Z.V.I.____

Data sheet EDS.Z.V.H.____ + CAS.Z.V.I.____



Modello Unità Unit Model	u.m. m.u.	EDS.Z.V.H.04 + CAS.Z.V.I.04	EDS.Z.V.H.06 + CAS.Z.V.I.06	EDS.Z.V.H.08 + CAS.Z.V.I.08
Resa frigorifera* Cooling capacity	W	4.300 ⁽¹⁾ 2.900 ⁽²⁾ 2.300 ⁽³⁾	6.300 ⁽¹⁾ 3.700 ⁽²⁾ 3.300 ⁽³⁾	8.500 ⁽¹⁾ 5.400 ⁽²⁾ 4.200 ⁽³⁾
Resa calorifera con resistenza elettrica (optional) Heating capacity with electrical resistance (optional)	W	3.000	3.000	3.000
Compressore Compressor	-	Semi-ermetico <i>Semi-hermetic</i>	Semi-ermetico <i>Semi-hermetic</i>	Semi-ermetico <i>Semi-hermetic</i>
Refrigerante Refrigerant	-	R134a R450a	R134a R450a	R134a R450a
Circuiti frigoriferi Refrigerant circuits	n°	1	1	1
Tensione alimentazione unità Unit's supply voltage	V/ph/Hz	400/3/50 senza neutro/ungrounded	400/3/50 senza neutro/ungrounded	400/3/50 senza neutro/ungrounded
Potenza elettrica installata Electrical power installed	W cooling W heating	2.490 ⁽¹⁾ 2.835 ⁽²⁾ 2.970 ⁽³⁾ 3.095	2.705 ⁽¹⁾ 3.360 ⁽²⁾ 3.520 ⁽³⁾ 3.145	2.955 ⁽¹⁾ 3.564 ⁽²⁾ 3.754 ⁽³⁾ 3.145
Portata aria evaporatore Evaporator air flow rate	mc/h	700	1.100	1.400
Prevalenza utile Useful prevalence	Pa	30	30	150
Dimensioni unità esterna (LxPxH) Dimensions external unit	mm	1.005x800x605	1.005x800x610	1.005x800x610
Dimensioni unità interna (LxPxH) Dimensions internal unit	mm	700x350x800	700x350x800	700x400x800
Limiti di funzionamento Operating limits	°C	-20 °C / + 70 °C	-20 °C / + 70 °C	-20 °C / + 70 °C

⁽¹⁾ La resa frigorifera e la potenza elettrica installata si riferiscono alle seguenti condizioni ambientali:
Temperatura Esterna: +35°C - Temperatura interna: +27°C - Umidità Relativa: 50%

*The cooling capacity and the installed electric power refer to the following environmental conditions:
External temperature: + 35°C - Internal temperature: +27°C - Relative Humidity: 50%*

⁽²⁾ La resa frigorifera e la potenza elettrica installata si riferiscono alle seguenti condizioni ambientali:
Temperatura Esterna: +55°C - Temperatura interna: +27°C - Umidità Relativa: 50%

*The cooling capacity and the installed electric power refer to the following environmental conditions:
External temperature: + 55°C - Internal temperature: +27°C - Relative Humidity: 50%*

⁽³⁾ La resa frigorifera e la potenza elettrica installata si riferiscono alle seguenti condizioni ambientali:
Temperatura Esterna: +65°C - Temperatura interna: +27°C - Umidità Relativa: 50%

*The cooling capacity and the installed electric power refer to the following environmental conditions:
External temperature: + 65°C - Internal temperature: +27°C - Relative Humidity: 50%*

Gas R450a Green Low GWP *1



Optional

KTF7 Kit Tubi Flessibili Collegamento
Frigorifero 7 mt (su richiesta fino a 16 mt)
KTF7 Kit Flexible pipes Refrigerator
connection 7 mt (up to 16 mt on request)

*1 Resa frigorifera da verificare con l'ufficio tecnico di Climatek
Cooling performance to be checked with Climatek technical department

La società non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori contenuti nella presente scheda tecnica e si riserva di variare, senza preavviso, i dati in esso riportati.
The company does not assume responsibilities for eventual mistakes that this data sheet contains and reserves itself the possibility to change, without a prior advice, the data that are reported.



Contrada Baronìa, snc
Zona industriale
74020 Faggiano (Taranto - Italy)

+39 099 5927555
info@climatekindustries.it

www.climatekindustries.it



RIVENDITORE AUTORIZZATO

